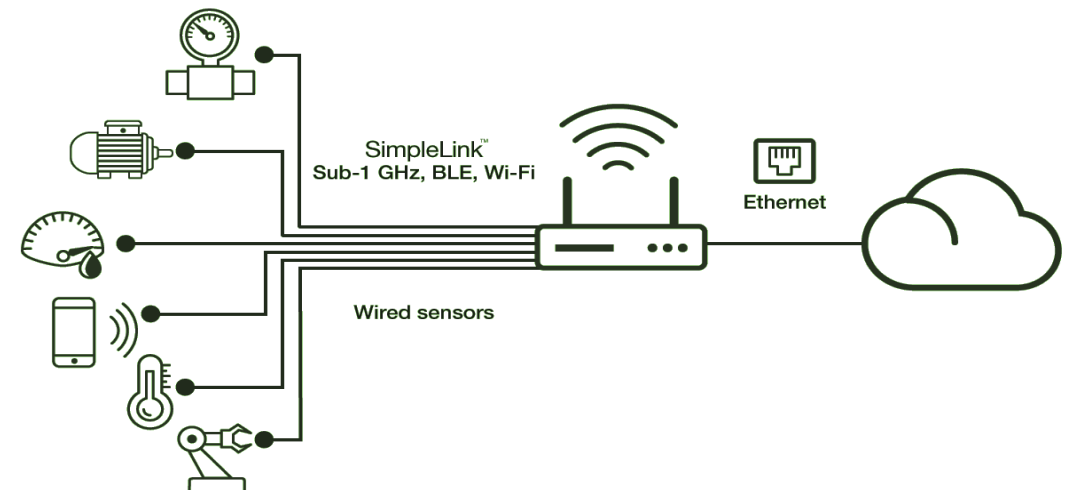




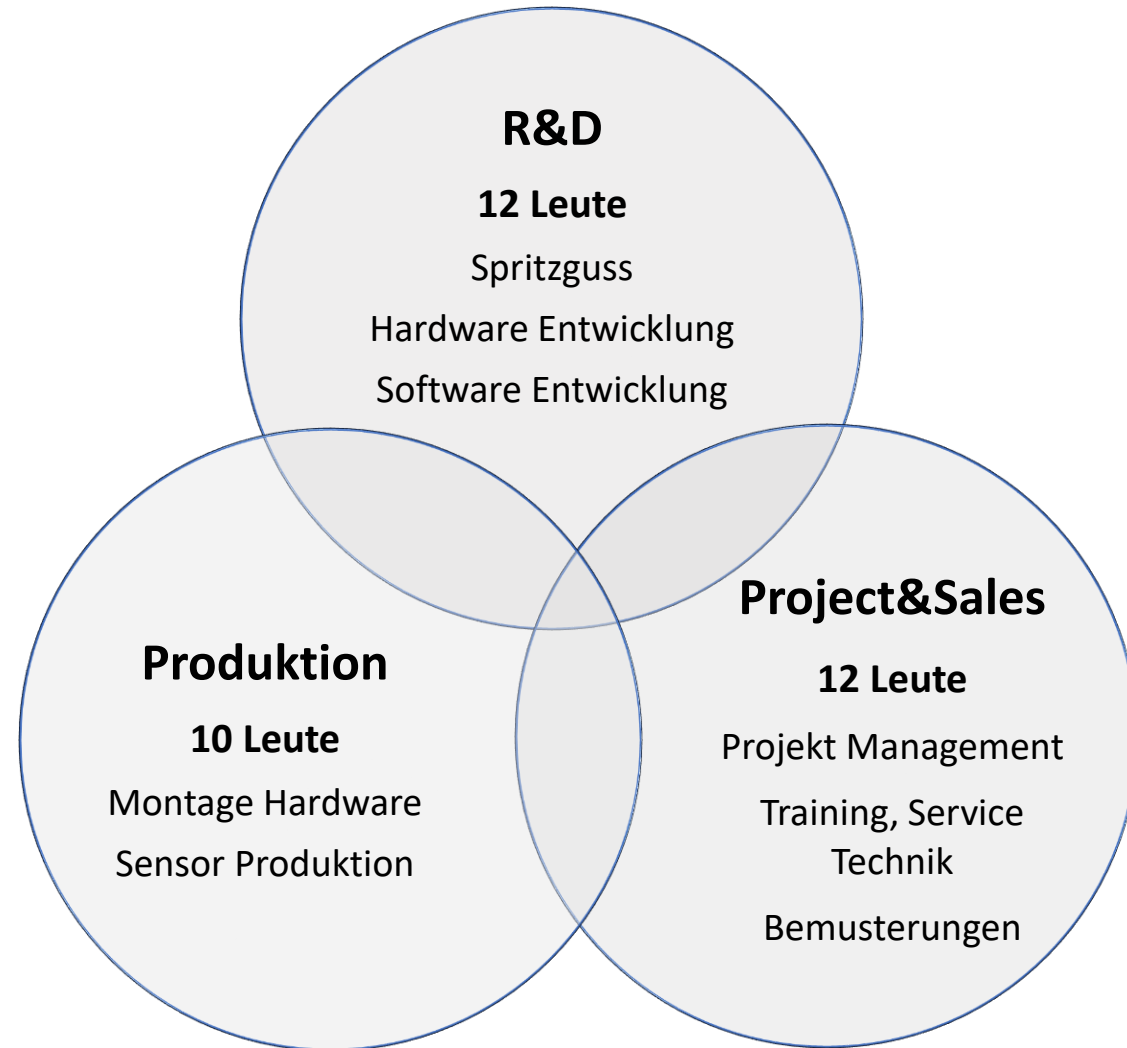
Inhalt

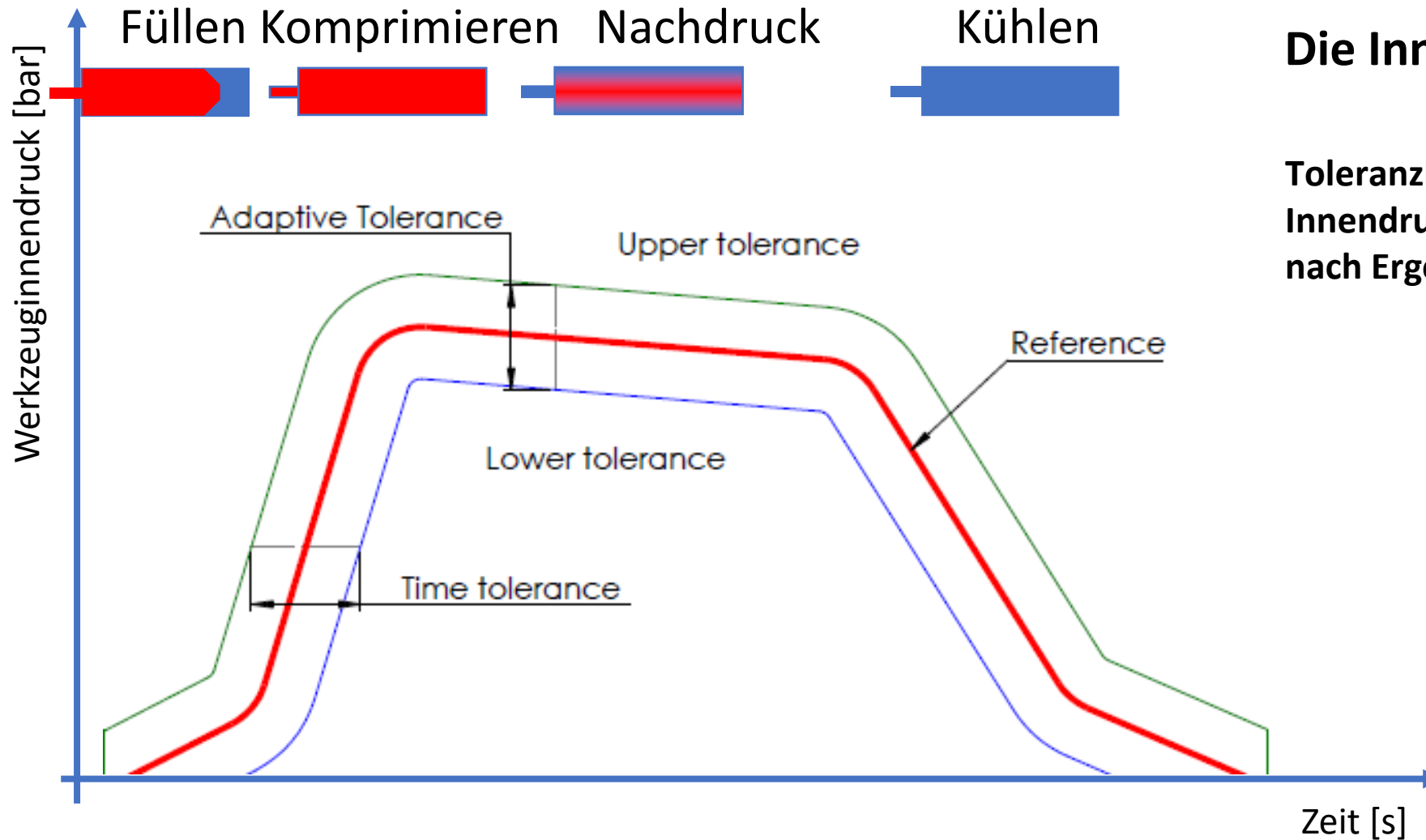
- Überblick CAVITY EYE
- Werkzeuginnendruckmessung
- Produkte, Service und Lösungen



Überblick

- **CAVITY EYE Ungarn Kft.**
 - Ungarn, Kecskemét
 - Familiengeführtes Unternehmen
- **CAVITY EYE Deutschland GmbH**
 - Gründung Dezember 2018
 - Firmensitz Hof/ Nordbayern
- Vertriebsbüros in Italien und Spanien





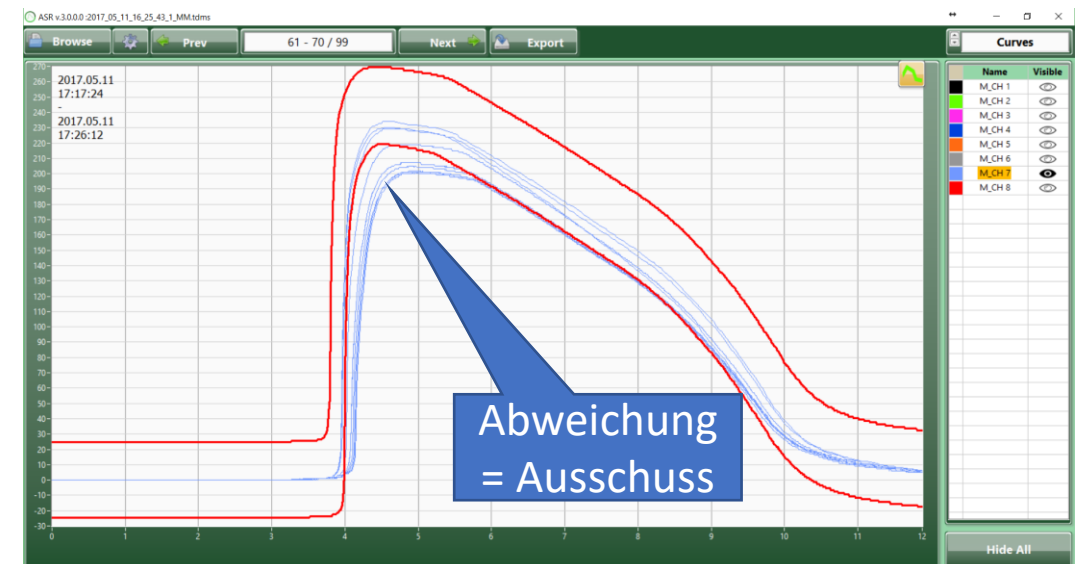
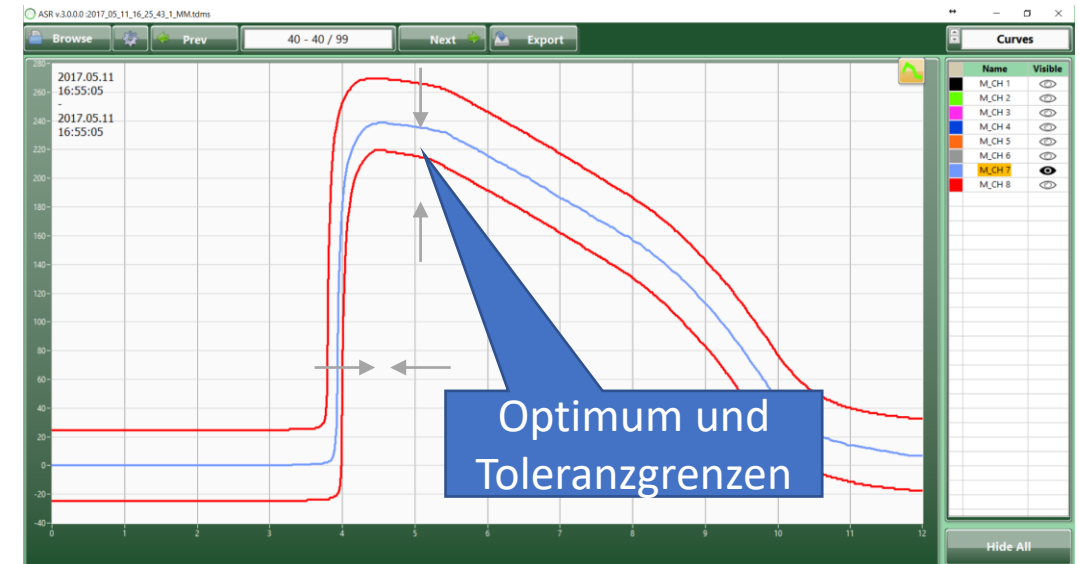
Die Innendruckkurve

Toleranzkurven zur Überwachung des Innendruckes festgelegt nach Ergebnissen aus der DoE

Prozessoptimierung

- Optimierung der Maschinenparameter
 - Schnellere vol. Füllung
 - Optimierung Kompressionsphase
 - Optimierung Umschaltpunkt
 - Optimierung Nachdruckphase

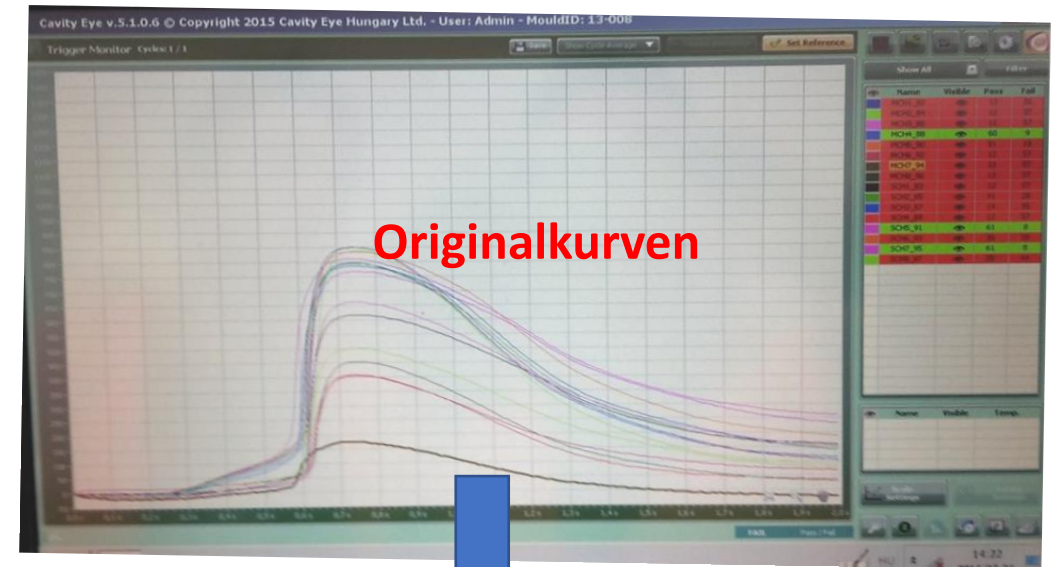
- Separierung Ausschuss (OK/ NOK)
 - Referenzkurven ermitteln
 - Toleranzfenster festlegen
 - Ermittlung qualitätsrelevanter Parameter und Vermessung (DOE)



Ergebnis

- Längere Werkzeugstandzeit
- Keine Gratbildung, Überspritzung
- Reproduzierbarer, stabiler Prozess
- Zykluszeitreduzierung

Keine fehlerhaften Teile beim Kunden



Kontakt

Thomas Braun

Geschäftsführer

Tel. 0171 / 70 86 078

Mail: thomas.braun@cavityeye.de

CAVITY EYE Deutschland GmbH

Faupark 2a

95032 Hof

